



OPERARIO INDUSTRIAL NIVEL INICIAL

En esta ficha podrás encontrar toda la información sobre el curso, esperamos que puedas realizarlo. Gracias por tu interés.

Información general



Fecha de inicio:
06/03/2025



Fecha de fin:
15/04/2025



Duración en meses:
2



Carga horaria total:
48

Requisitos

Nociones elementales de cálculos matemáticos, lecto- comprensión y escritura.
Ser mayor de 18 años.

Modalidad

Presencial: martes y jueves 18hs

Información de cursada

Forma de inscripción: Online mediante Portal Empleo <https://www.portalempleo.gob.ar>. Y presencial en el Centro de Capacitación o en la Oficina de Empleo o la Agencia Territorial.

CENTRO DE CAPACITACION LABORAL Y FORMACION CONTINUA "General Manuel Belgrano". Yapeyú 1741. Pérez. Santa Fe. Horario de Atención: lunes a viernes de 17.30 a 20.30hs. (341) 4952828/ celular: 341-6375592. centrocap.gralmanuelbelgrano@gmail.com

Confirmación de la vacante: Telefónicamente



Contenidos básicos del curso:

SOLDADURA ELECTRICA POR ARCO. El proceso de soldadura manual con electrodos revestido (proceso de soldadura SMAW). Circuito eléctrico de soldadura. Componentes. Máquinas de soldar. Tipos. Pinza porta electrodos. Pinza puesta a tierra. Electrodos. Especificaciones de los electrodos. Clasificación de los electrodos. Posiciones de soldadura. Aplicaciones. ¿Cómo soldar? Establecimiento del arco. Formación del cráter. Rotura del arco para un cráter lleno. Longitud del arco. Ajuste de la corriente. Técnica en soldadura horizontal. Control de las condiciones del material base. Evaluar el material a soldar, controlando los valores dimensionales y de forma. Decidir la aceptación o el rechazo del material a soldar. Controlar el estado superficial del material a unir y las posiciones relativas de los elementos a ser unidos. Decidir la necesidad de efectuar correcciones. Puesta a punto del equipo. Evaluar las condiciones operativas de los consumibles para decidir su acondicionamiento o su cambio. Controlar el funcionamiento del equipo verificando las conexiones eléctricas, y otras indicaciones del fabricante del equipo, para la preservación y cuidado del mismo. Regular los parámetros técnicos del equipo, interpretando la necesidad del ajuste a los valores fijados en el instructivo. Reconocer e interpretar la lectura de los indicadores o de los instrumentos de medición, para verificar el correcto funcionamiento de los equipos auxiliares utilizados en el proceso de soldadura. Comunicar anomalías detectadas según las formas establecidas para su resolución. Prácticas de diferentes tipos de soldadura. Introducción a soldadura MIG

METALES Y MATERIALES: ¿cómo elegir un material? Propiedades mecánicas de los materiales. Otras propiedades. Ensayos mecánicos. Estructuras de los metales. Elementos capaces de formar aleaciones con el hierro. Metales férricos. Hierro y acero. Obtención del hierro bruto. Propiedades y empleo de los aceros. Formas comerciales de los aceros.

Interpretación Planos Mecánicos: Formatos y elementos gráficos. Escalas lineales para construcciones mecánicas.

Mediciones Mecánicas: Sistemas de medición mecánica. Instrumentos de medición simple. Regla graduada, escuadra, cinta métrica. El Calibre. El micrómetro.

Máquinas y herramientas de mano: Características y uso de la amoladora de mano y de la de banco; de perforadora de mano y de banco. Uso de distintas puntas de marcar y trazar. Características de roscas. Uso de elementos para hacer tipos de rosca. Montaje de materiales y herramientas: Conocimiento de la máquina –herramienta. Selección de los dispositivos de fijación y montaje de los materiales. Selección de las herramientas y verificación de su posicionamiento. Afilado de herramientas.

Torno Paralelo: Características del torno. Husillo. Carro porta herramientas. Volteo sobre la bancada. Volteo sobre el escote. Volteo sobre el carro. Paso de la barra. Herramientas de corte de una sola punta. Operaciones básicas de corte, de avance y de profundidad de pasada.

Aprobación-Certificación:

Para aprobar es necesario contar con un 75% de asistencia y realización de las actividades previstas y trabajo final. Certificación: Si completas el curso, recibirás un certificado de aprobación