



“Tornero Nivel Calificado”

En esta ficha podrás encontrar toda la información sobre el curso, esperamos que puedas realizarlo. Gracias por tu interés.

Información general



Fecha de inicio:
05/06/2025



Fecha de fin:
02/08/2025



Duración en meses:
2



Carga horaria total:
100

Requisitos

Ser mayor de 18 años de edad. Saber leer y escribir.

Dominar la realización de operaciones básicas de cálculo.

Haber realizado y aprobado el curso de Tornería Nivel Inicial ó acreditar nociones equivalentes a los saberes de egreso del nivel inicial.

Haber realizado y aprobado la Orientación y Nivelación de Metalmecánica.

CONTACTARSE PREVIAMENTE CON LA INSTITUCIÓN PARA ACREDITAR REQUISITOS Y CONFIRMAR VACANTE.

REQUISITOS EXCLUYENTES.

Modalidad

Presencial.

Días y Horario: martes, jueves de 17:30 a 21:30 hs y sábados de 09:00 a 13:00 hs.

Información de cursada

Forma de inscripción: Online mediante Portal Empleo <https://www.portalempleo.gob.ar>

Sistema de confirmación de vacante: Recibirás un correo electrónico o WhatsApp de aviso de confirmación de inscripción. Una vez confirmada la vacante, ponete en contacto con la institución y concurrí en la fecha indicada.

Sede del curso: Instituto Tecnológico Beltrán Av. Belgrano 1191 esq. Vélez Sarsfield, Avellaneda.

Teléfonos: (+54.11) 4265.0247 / 4265.0342 / 4203.0134.

Correo electrónico: informes@ibeltran.com.ar



- Nombre del curso

Horario de atención: lunes a viernes de 10 a 17 hs.

Contenidos básicos del curso:

Metales y Materiales: estructura de los metales, diagrama de fase, solidificación. Resistencia mecánica. Selección de la herramienta de corte. Operaciones con Torno Mecánico conformado, cilindrado, mandrilado, roscado, refrentado, ranurado, moleteado, roscado y torneado cónico en diferentes materiales. Ciclos de taladrado, arranque automático de sobre-espesor, sincronización de doble torreta en 4 ejes. Cilindrado interior y exterior. Usos especiales, rectificando, torneado entre puntas, luneta fija y móvil. Interpretación y representación gráfica de la pieza a producir: interpretación de planos, líneas, acotaciones, vistas, escalas, normas de representación gráfica, realización de croquis. Identificar y utilizar los instrumentos de medición, medir y comparar dimensiones a través de los elementos: relojes comparadores, alesómetros, calibres PASA-NO PASA, galgas, reglas, micrómetros, goniómetros, entre otros. Aplicación de normas de Seguridad e Higiene en la operación de torno paralelo.

MÓDULO 1: Metales y Materiales:

Estructura de los metales. Diagrama de fases. Solidificación de los metales. Diagrama Hierro Carbono.

Clasificación de los aceros. Tipos de materiales usados en las herramientas de corte de una sola punta. Diferencias entre ellos. Resistencia mecánica. Selección de las herramientas de corte. Ensayos destructivos y no destructivos de los metales y aleaciones.

MÓDULO 2: Torno Paralelo

Ciclo de ranurado interior, exterior, simple y múltiple. Arranque automático de sobre-espesor. Sincronización de doble torreta en 4 ejes. Torneado de 4 ejes: estudio de tiempo exacto con posibilidad de re-ordenar operaciones. Herramienta posterior de terminación. Determinación de velocidades de corte, avance y pasada.

- Nombre del curso

Aprobación-Certificación:

Para aprobar es necesario contar con un 75% de asistencia y realización de las actividades previstas de forma presencial.

Recuperación: No

Perfil del Egresado. Al finalizar la formación podrás:

Al finalizar el desarrollo del curso, se espera que los participantes estén capacitados para: Producir piezas en torno paralelo a partir de la interpretación de un plano de fabricación. Producir piezas en serie. Fabricar piezas únicas bajo requerimientos de calidad, higiene, seguridad laboral y ambiental vigentes.