



“Soldador Nivel Calificado”

En esta ficha podrás encontrar toda la información sobre el curso, esperamos que puedas realizarlo. Gracias por tu interés.

Información general



Fecha de inicio:
03/06/2025



Fecha de fin:
01/08/2025



Duración en meses:
2



Carga horaria total:
100

Requisitos

Ser mayor de 18 años de edad. Saber leer y escribir.

Dominar la realización de operaciones básicas de cálculo.

Haber realizado y aprobado el curso de Soldador Nivel Inicial ó acreditar nociones equivalentes a los saberes de egreso del nivel inicial.

Haber realizado y aprobado la orientación y Nivelación de Metalmecánica.

CONTACTARSE PREVIAMENTE CON LA INSTITUCIÓN PARA ACREDITAR REQUISITOS Y CONFIRMAR VACANTE.

REQUISITOS EXCLUYENTES.

Modalidad

Presencial.

Días y Horario: martes, viernes de 18:00 a 22:00 hs y sábados de 09:00 a 13:00 hs.

Información de cursada

Forma de inscripción: Online mediante Portal Empleo <https://www.portalempleo.gob.ar>

Sistema de confirmación de vacante: Recibirás un correo electrónico o WhatsApp de aviso de confirmación de inscripción. Una vez confirmada la vacante, ponete en contacto con la institución y concurrí en la fecha indicada.

Sede del curso: Instituto Tecnológico Beltrán Av. Belgrano 1191 esq. Vélez Sarsfield, Avellaneda.

Teléfonos: (+54.11) 4265.0247 / 4265.0342 / 4203.0134.

Correo electrónico: informes@ibeltran.com.ar



- Nombre del curso

Horario de atención: lunes a viernes de 10 a 17 hs.

Contenidos básicos del curso:

Interpretación de planos mecánicos. Normas, nomenclaturas, cotas y especificaciones técnicas. Análisis de planos reales, croquizado. Mediciones mecánicas, unidades de medición, identificación y selección de los elementos de medición, uso de calibres, micrómetros, alesómetros, goniómetro, comparadores con base magnética, entre otros. Preparación de equipo y técnica de soldadura, reglaje y puesta a punto de la máquina. Soldadura de cañerías. Tipos de juntas; posiciones de soldadura. Proceso de soldadura TIG. Soldadura manual con electrodos revestidos (SMAW).

MÓDULO 1: Interpretación de planos mecánicos

Normas mecánicas. Nomenclaturas, cotas y especificaciones técnicas. Conexión de distintos dispositivos. Estudio de conexión. Análisis de planos

MÓDULO 2: Mediciones Mecánicas:

Unidades de medición. Cambio de unidades. Uso Calibres, Micrómetros, Alesómetro, Goniómetro, Reglas graduadas, Escuadras, Comparadores con base magnética. Práctica en laboratorio

MÓDULO 3: Preparación de equipo y técnicas de soldadura

Partes constitutivas del equipo y su funcionamiento. Preparación, reglaje y puesta a punto de la máquina. - Distintos tipos de aportes, sus utilidades y aplicaciones.

MÓDULO 4: Soldadura Manual con Electrodos Revestido (Proceso de Soldadura SMAW):

EL proceso. Circuito eléctrico y componentes. Tipos de máquinas. Consumibles. Soldadura de cañerías. Tipos de Juntas; Posiciones de Soldaduras; Preparación de probetas.

MÓDULO 5: PROCESO DE SOLDADURA TIG.

Selección de gases, selección de los diferentes tipos de aporte según el trabajo a realizar, puesta en marcha y regulación de la máquina según tipo de metal a soldar.

- Nombre del curso

Aprobación-Certificación:

Para aprobar es necesario contar con un 75% de asistencia y realización de las actividades previstas de forma presencial.

Recuperación: No

Perfil del Egresado. Al finalizar la formación podrás:

Al finalizar el curso, se espera que el participante pueda Ejecutar tareas de soldadura utilizando distintos tipos de tecnologías y equipos a partir de la orden técnica y ajustando los parámetros para evitar cambios en las propiedades físicas y químicas de los materiales; atendiendo a las condiciones de seguridad en los procedimientos.